



Shell Lubricants Grupo Condor

Acompañando el desarrollo de su negocio con nuestra extensa familia de lubricantes



Lubricantes para negocios imparables



Shell Lubricants

Líder en investigación y desarrollo

Más de 300 científicos y expertos globalmente, incluyendo centros de tecnología en EEUU, China, Alemania, India y Japón. Lubricantes premium fabricados con gas natural en más de 175 países²

2. Basado en la tecnología Gas-a-Líquido y comercializado en la tecnología PurePlus de Shell.



Soporte técnico especializado

Servicios técnicos de expertos, ahorran a los consumidores millones de dólares al año⁴



Shell LubeAnalyst

Shell LubeCoach

Shell LubeAdvisor

4. Basado en los ahorros de clientes reportados de 2009-2022.

Amplio portfolio de productos

Entregando productos de vanguardia a una gran variedad de sectores industriales.



Respaldo y garantía del Grupo Condor

Asunción: Avda. Rca. Argentina N° 2240 c/ Dr. Osvaldo Chávez
Tel: (595 21) 569 7440
Encarnación: Ruta 6 km 2,5 Avda. Caballero 643
Tel: (071) 202 920

@shelllubricantes_py
Shell Lubricantes Paraguay
www.grupocondor.com.py
Shell Lubricants Paraguay

El valor que aportamos a tu negocio

Comercial Equipo comercial dedicado que brinda el mejor servicio con una atención directa y eficiente.	Portfolio Amplio portfolio para los sectores naviero, agro, transporte, construcción e industria, ofreciendo soluciones de alta calidad y adaptadas a las necesidades de cada sector.	Financiación Contamos con líneas de crédito flexibles, desarrolladas para el beneficio de su negocio.	Abastecimiento permanente Contamos con un depósito central de 5.000 m ² , con un stock disponible de manera permanente. Sucursales en los principales puntos del país.
Servicio Técnico Consultoría técnica, optimización en el uso del portfolio, guías de lubricación, y todo el soporte técnico necesario para garantizar al cliente el producto correcto para sus necesidades.	Logística Flota propia para una entrega segura y eficiente. Móviles con plataforma de descarga hidráulica. Entrega en las instalaciones del cliente.	Alianzas Globales Relaciones comerciales exitosas con fabricantes de equipo a nivel global. Superando los límites de la tecnología de lubricantes.	

Shell Corena

Productos Shell Corena	Especificaciones y Aprobaciones	Beneficios
Shell Corena S4 R 32/46/68 Aceite sintético de compresores de aire del tipo rotativo como los de tornillo y paletas. Utiliza un paquete de aditivos avanzado único para proporcionar una excelente protección y rendimiento.	ISO 6743 - 3: 2003 [E] L-DAJ. Shell Corena S4 R 68 está homologado por ABB para uso en turbocompresores VTR, con un intervalo máximo de cambio de aceite de 5.000 horas.	-Prolongada durabilidad del aceite, de hasta 12.000 horas. -Excepcional resistencia térmica y química. -Excelente protección contra el desgaste. -Minimiza la formación de depósitos, manteniendo la eficiencia del sistema.
Shell Corena S3 R 46 Es un aceite de compresor de aire de primera calidad, diseñado para ofrecer una lubricación de alto desempeño en compresores rotativos de paletas y compresores de aire de tornillo.	ISO 6743-3:2003[E] LDAH.	-Larga vida útil del aceite. -Excelente resistencia térmica y química. -Muy buena protección contra el desgaste y la corrosión. -Minimiza la formación de depósitos.
Shell Corena S4 P 100 Avanzado aceite sintético de base ester para compresores recíprocos (a pistón) de aire. Está diseñado para ofrecer el rendimiento más alto de lubricación de compresores a pistón de alta presión que funcionan con temperaturas de descarga de 220°C a presiones elevadas.	BS EN 12021. DIN 51506 VDL, ISO/DP 6521-L-DAB - servicio mediano. ISO 6743-3 2003 DAB - servicio severo.	-Prolongada durabilidad del aceite, permitiendo ahorros en los costos de mantenimiento. -Excepcional resistencia térmica y química. -Excelente protección contra el desgaste. -Ayuda a prevenir la formación de depósitos de carbono y laca sobre las válvulas y cabezas de los pistones.
Shell Corena S2 P 100 Es un aceite de compresor de aire de alta calidad diseñado para compresores recíprocos de alta presión. Es adecuado para la mayoría de los compresores recíprocos de aire que funcionan a temperaturas de descarga de hasta 220°C a presiones elevadas.	DIN 51506 VBL. ISO 6743-3A-L DAA Normal Duty.	-Larga vida útil del aceite. -Excelente resistencia térmica y química. -Muy buena protección contra el desgaste y la corrosión. -Ayuda a prevenir la formación de depósitos de carbono y laca sobre las válvulas y cabezas de los pistones.

Shell Tellus

Productos Shell Tellus	Especificaciones y Aprobaciones	Beneficios
Shell Tellus S2 V Grados ISO 32/46/68 Fluido hidráulico de alto rendimiento y tecnología patentada de Shell destinada a brindar un excelente control de la viscosidad bajo el más riguroso esfuerzo mecánico y un amplio rango de temperaturas. Aplicable a equipos industriales y móviles.	ISO 32/46/68: Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2), Eaton Vickers (Brochure 694), Swedish Standard SS 15 54 34 AM, ISO 111 58 (Fluidos HV), ASTM 6158-05 (Fluidos HV), DIN 51524 Part 3 Tipo HVP, Bosh Rexroth RD 90220-01 (2011) ISO 32-68, GB 111181-194 (Fluidos HV). ISO 32: Fives Cincinatti P-68 (ISO 32). ISO 46: Fives Cincinatti P-70 (ISO 46). ISO 68: Fives Cincinatti P-69 (ISO 68).	-Extra protección en condiciones extremas de carga y temperatura. -Aumenta la productividad aumentando la extensión de cambio de aceite. -Permite ahorro en la gestión de mantenimiento.
Shell Tellus S2 M Grados ISO 22/32/46/68/100 Fluido hidráulico de alto rendimiento y tecnología patentada para proporcionar un alto desempeño y protección de la bomba, actuadores y válvulas direccionales en los equipos industriales y móviles.	ISO 22/32/46/68/100: Bosh Rexroth RD 90220-01 (2011) ISO 22-100, ISO 111 58 (HM Fluids), ASTM D6158-05 (HM Fluids), DIN 51524 Part 2 Tipo HLP, GB 111181-194 (HM Fluids). ISO 22: Eaton Vickers (Brochure 694). ISO 32: Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2), Eaton Vickers (Brochure 694), Fives Cincinatti P-68 (ISO 32), Swedish Standard SS 15 54 34 AM. ISO 46: Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2), Eaton Vickers (Brochure 694), Fives Cincinatti P-70 (ISO 46), Swedish Standard SS 15 54 34 AM. ISO 68: Denison Hydraulics (HF-0, HF-1, HF-2), Eaton Vickers (Brochure 694), Fives Cincinatti P-69 (ISO 68), Swedish Standard SS 15 54 34 AM.	-Confiabilidad y tranquilidad, por su amplia aprobación de los principales fabricantes y aceptación en la industria. -Bajo costo de mantenimiento. -Mayor productividad del sistema hidráulico.
Shell Hydraulic S1 M 46/68 Fluido hidráulico de alta calidad que proporciona protección y rendimiento confiable.	ISO 46/68: ISO 11158 HM Fluid, DIN 51524-2 HLP	-Resistente a la Oxidación. -Buen rendimiento antidesgaste. -Buena liberación de aire y propiedades antiespumantes. -Buena separación de agua.

Shell Omala

Productos Shell Omala	Especificaciones y Aprobaciones	Beneficios
Shell Omala S4 GXV Grados ISO 150/220/320 Aceite monogrado 100 % sintético de alto rendimiento para engranajes industriales bajo condiciones severas de funcionamiento de larga vida útil.	ISO 150/220/320: ISO 12925-1 Tipo CKD, ANSI/AGMA 9005-F-16, Siemens AG para las cajas de engranajes y sistemas de transmisión Flender según la revisión 15 para engranajes helicoidales, cónicos y planetarios, DIN 51517-Part 3 CLP, China National Standard GB 5903-2011 CKD, AIST (US Steel) Req. No. 224	-Larga vida útil, potencial de ampliar significativamente los intervalos de servicio. -Contribuye al ahorro en costos de mantenimiento. -Menos pérdidas, eficiencia mejorada. -Excelente compatibilidad con sellos, pinturas y selladores.
Shell Omala S2 G 150/220/320/460/680 Aceite monogrado de calidad superior en extrema presión diseñado para la lubricación de engranajes industriales sometida a servicios severos. Desempeño superior con alta capacidad de carga y características antifricción.	ISO 150/220/320/460/680: AGMA EP 9005 EO2, DIN 51517-Part 3 CLP. ISO 150: Textron Power Transmisiones (David Brown) 4E, MAG P-77, US Steel 224, ISO 12925-1 Tipo CKD ISO 220: Fives Cincinatti P-74, ISO 12925-1 Tipo CKD ISO 320: Fives Cincinatti P-59, ISO 12925-1 Tipo CKD ISO 460: Fives Cincinatti P-35, ISO 12925-1 Tipo CKC ISO 680: Fives Cincinatti P-34, ISO 12925-1 Tipo CKC	-Contribuye al ahorro en costos de mantenimiento. -Prolonga la vida útil de los engranajes y rodamientos. -Excelente desempeño de extrema presión en condiciones de muy altas cargas. -Posee excelentes propiedades de separación de agua.

Shell Rimula

Productos Shell Rimula	Especificaciones y Aprobaciones	Beneficio
<p>Shell Rimula R6 LM 10W-40</p> <p>Aceite multigrado para motores diésel (hasta Euro VI) 100% sintético, de alto rendimiento, para una máxima protección contra las impurezas generadas en la combustión y una extensión entre intervalos de cambio de aceite. Excede los requerimientos de la industria como ACEA E6 y API CJ-4.</p>	<p>ACEA E6, E9, API CJ-4, CI-4, CH-4, Caterpillar ECF-3, Cummins CES 20081, DAF Meets ACEA E6, Deutz DQC IV-10 IA, IVECO NG2 (cumple), JASO DH-2, MACK EO-O Premium Plus, MAN M3477, M3271-I, MTU Category 3.1, Renault Trucks RLD-3, Volvo VDS-4, MB-Approval 228.51, Scania Low Ash.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Contribuye en la reducción del costo de mantenimiento. - Aumenta la productividad con menos paradas de mantenimiento. - Reduce el consumo de combustible. - Máxima protección de los motores diésel especialmente aquellos con catalizador reductor (SCR) y filtro de partículas (DPF).
<p>Shell Rimula R6 MS 10W-40</p> <p>Aceite multigrado para motores diésel, 100% sintético, de alta respuesta en protección, ahorros de mantenimiento por intervalos extendidos de cambio, protección contra el hollín, desgaste, depósitos y economía de combustible. Adecuado para la mayoría de los motores hasta Euro V sin filtros de partículas en camiones y buses.</p>	<p>ACEA E7, E4, DEUTZ DQC IV-18, IVECO T3 E4, MAN M3277, MB-Aprobación 228.5, MTU Categoría 3, Renault Camiones RXD, SCANIA LDF-2/LDF-3, Volvo VDS-3</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Contribuye en la reducción del costo de mantenimiento. - Aumenta la productividad con menos paradas de mantenimiento. - Excepcional limpieza de pistón, bajo desgaste y larga vida útil. - Ahorro del consumo de combustible.
<p>Shell Rimula R5 LE 10W-40</p> <p>Aceite multigrado para motores diésel (hasta Euro VI) semi-sintético. Excepcional versatilidad para su uso en flotas mixtas, ahorro de energía y confiabilidad de los componentes del motor en intervalos prolongados de cambio de aceite. Excede los requerimientos de la industria como ACEA E11 y API CK-4.</p>	<p>API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, SN, ACEA E7, E11, JASO DH-2, Caterpillar ECF-3, ECF-2, Cummins CES 20086, CES 20081, DEUTZ DQC III-10 IA, Detroit Fluids Specification 93K222, 93K218, MAN M 3775, DIFR 15C100 (prev. MB 228.31), MTU Categoría 2.1, MACK EO-S 4.5, EO - O Premium Plus, Renault VI RLD-3, Volvo VDS 4.5, VDS-4, IVECO 18-1804 Class TLS CK4, Class TLS E9, Ford WSS-M2C171-F1, Cumple CNH MAT 3521.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Máxima protección de motores diésel especialmente aquellos con catalizador (SCR) y filtro de partículas (DPF). - Contribuye con la reducción de emisiones de gases contaminantes. - Ahorro en costos de mantenimiento y aumento de la productividad. - Ayuda en la economía de combustible.
<p>Shell Rimula R4L 15W-40</p> <p>Aceite multigrado para motores diésel ecológicos con sistemas de tratamiento de escape, con tecnología de aceite base mineral de alto desempeño (API Grupo II) y aditivos de última generación para atender los últimos requerimientos de los fabricantes de motores diésel del mundo, como los Euro V o superior.</p>	<p>API CK-4, CJ-4, CI-4 Plus, CI-4, CH-4, SN, ACEA E9, E7, Allison TES 439, Caterpillar ECF-3, ECF-2, Cummins CES 20086, 20081, Detroit Fluids Specification (DFS) 93K222, 93K218, Deutz DQC III-10 IA, MAN M3775, MB-Approval 228.31, MTU Category 2.1, JASO DH-2. Cumple especificación IVECO T2 E7, Volvo VDS-4.5, VDS-4, Mack EO-S 4.5, EO-O Premium Plus, Renault Truck RLD-3 y RLD-4, Ford WSS-M2C171-F1. Cumple con las especificaciones CNH MAT 3521, 3522.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Máxima protección de motores diésel equipados con catalizador reductor (SCR) y filtro de partículas (DPF). - Contribuye con la reducción de emisiones de gases contaminantes. - Contribuye en reducir los costos de mantenimiento.
<p>Shell Rimula R4X 15W-40</p> <p>Aceite multigrado para motores diésel modernos de alta exigencia y de trabajo pesado, formulado para una óptima protección y rendimiento, dedicado para los camiones de carga, buses, tractores viales, agrícolas, generadores auxiliares de embarcación, entre otros con tecnología hasta Euro V o equivalentes, sin filtros de partículas en el escape.</p>	<p>API CI-4, CH-4, SL, ACEA E7, E5, E3, Global DHD-1, Caterpillar ECF-2, ECF-1A, Cummins CES 20078, 77, 76, 75, 72, 71, Deutz DQC III-18, DetroitFluids Specification 93K215. Cumple los requisitos Iveco T1, JASO DH-1, Mack EO-N, EO-M Plus, EO-M, MAN M 3275-1, MB-Approval 228.3, MTU Category 2, Renault Trucks RLD-2, Volvo VDS-3. Cumple con la especificación Case New Holland MAT 3520.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Rendimiento y protección superior en su categoría. - Mayor disponibilidad y durabilidad del motor. - Contribuye en la reducción de los costos de mantenimiento.
<p>Shell Rimula R3 TURBO 15W-40</p> <p>Aceite multigrado para motores diésel más antiguos con alta exigencia. Es adecuado para motores de vehículos pesados dentro y fuera de carretera.</p>	<p>Caterpillar ECF-1-A: Cummins CES 20076, 71; MACK EO-M, EO-M+; MAN 271; MB-Aprobación 228.1; Volvo VDS; API CH-4, CG-4, CF-4, CF; ACEA E2.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Alta resistencia a la oxidación. - Buena protección contra el desgaste del motor.
<p>Shell Rimula R2 Extra 20W-50</p> <p>Aceite multigrado para motores diésel más antiguos, cuyos requerimientos de lubricación se ajusten a sus especificaciones. Es adecuado para motores de vehículos pesados dentro y fuera de carretera.</p>	<p>API CF-4.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Viscosidad acorde para un mejor rendimiento de los motores más antiguos. - Reducción del consumo de aceite de hasta un 30%. - Ayuda a reducir los costos de mantenimiento.
<p>Shell Rimula R2 40</p> <p>Aceite monogrado de calidad superior para motores diésel más antiguos de tractores agrícolas, viales, embarcaciones, camiones y buses de cortas y medias distancias que requieran un aceite del tipo monogrado SAE 40.</p>	<p>API CF.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Protección confiable contra los depósitos y desgastes. - Ayuda a reducir los costos de mantenimiento. - Puede ser utilizado en ciertas transmisiones y sistemas hidráulicos.

Shell Spirax

Productos Shell Spirax	Especificaciones y Aprobaciones	Beneficio
<p>Shell Spirax S6 AXME 75W-90</p> <p>Aceite multigrado para transmisiones 100% sintético, para una elevada protección y rendimiento, para cajas manuales y ejes diferenciales de vehículos modernos, con servicio exigido de carga y temperatura, dedicados para camiones de cargas, buses y camionetas.</p>	<p>SAE J 2360 (PRI GL 0582), Volvo 97312, MAN 342 Typ S1, 341 GA-2, Meritor 076-N, Meritor (EU) Extended Drain, ZF TE-ML 05B, 12L, 12N, 16F, 17B, 19C, 21B, Scania STO 2:0 G, Scania STO 2:0 A FS, DAF, Mack GO-J, API GL-5, MT-1, US Military MIL-PRF-2105E (Obsoleto), Cumple con los requerimientos de Iveco 18-1805 Extended Drain.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Contribuye con la economía de combustible. - Mayor productividad del equipo con menos paradas para cambio de aceite. - Reduce los costos de mantenimiento.
<p>Shell Spirax S6 GXME 75W-80</p> <p>Es un aceite único de engranajes de larga vida útil y eficiente con el combustible, diseñado para proporcionar lo último en desempeño y protección para cumplir con los requisitos de las actuales y futuras cajas de engranajes de servicio pesado.</p>	<p>Clasificación de Servicio API GL-4. MAN 341 Typ Z4, 341 E3. ZF TE-ML 01L, 02L, 16 K.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Menor pérdida de potencia. Eficiencia mejorada. - Capacidad para soportar intervalos de drenaje más largos. - Prolonga la vida útil de la transmisión. - Contamina menos el ambiente.
<p>Shell Spirax S6 ATF A668</p> <p>Fluido de transmisión automática 100% sintético, de alta calidad para transmisiones automáticas de vehículos pesados, adecuado para intervalos de cambio extendido. Diseñado y aprobado específicamente para su uso en transmisiones que requieran fluidos Allison TES-668.</p>	<p>Allison TES - 668. Cumple con las características de rendimiento de: Voith H55.6335.xx, Volvo 97340/ 97341 , Ford Mercon, GM DEX II/III/G/IIH , MAN 339 Tipo VI , JASO I-A. Cumple y excede la aprobación Allison TES-295.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Mayor protección traducida en una larga vida útil del equipo. - Resistencia a la oxidación que previene la formación de depósitos. - Vida útil prolongada del aceite demostrado en pruebas de transmisión de larga duración a gran escala. - Contribuye al ahorro en costos de mantenimiento.
<p>Shell Spirax S4 AT 75W-90</p> <p>Es un lubricante semisintético de alto rendimiento para engranajes. A sido diseñado para cumplir los requerimientos tanto de ejes, como de cajas de cambio sincronizadas y no sincronizadas, convirtiendolo en un lubricante muy versátil.</p>	<p>API: GL-4, GL-5, MT-1.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Aditivos especialmente seleccionados de extrema presión y antidesgaste. - Mayor protección de engranajes y cojinetes. - Excelentes propiedades antiherrumbres y anticorrosivas.
<p>Shell Spirax S4 TXM Grado SAE 10W-30</p> <p>Aceite multigrado para transmisiones de tractores agrícolas, formulado para una elevada protección y rendimiento de los engranajes, sistemas hidráulicos, frenos sumergidos en aceite y demás sistemas auxiliares. Aplicable en la mayoría de las marcas de tractores agrícolas.</p>	<p>API GL4. Case New Holland MAT-3525. / John Deere JDM-J20C. / Massey Ferguson M1145, 1143. Volvo WB 101, Transmission Oil 97303:015. / CAT TO-2. / ZF TE-ML 03E, 05F, 06D, 06K, 06M, 06N, 06R, 17E, 21F. / Komatsu recomendado. Transmisiones Dana-Spicer. Adecuado para aplicaciones donde se requiera un fluido tipo Allison C-4. Recomendado para aplicaciones donde se requieran fluidos que cumplan con las especificaciones CASE MS 1207, 1209 y 1210.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Prolonga la vida útil del sistema de frenos húmedos. - Reduce los costos de mantenimiento por su mayor rendimiento. - Reconocido por los fabricantes líderes en equipos agrícolas. - Adecuado para su uso en los equipos más modernos. - Puede ser usado cuando se recomienda una viscosidad grado SAE J 306 85W.
<p>Shell Spirax S4 CX Grados SAE 10W/30/50</p> <p>Aceites monogrados para transmisiones powershift, mandos finales, frenos sumergidos y sistemas hidráulicos. Aplicable en equipos Caterpillar y en varios modelos de Komatsu, especialmente los que vienen equipados con transmisiones de las marcas: Eaton, Eaton Fuller, ZF, Dana y Rockwell.</p>	<p>SAE 10W: Caterpillar Tractor TO-4, ZF TE-ML 03C, Allison C-4. SAE 30: Caterpillar Tractor TO-4, ZF TE-ML 03C, 07F, Allison C-4. SAE 50: Caterpillar Tractor TO-4, Allison C-4.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Formulados para una máxima protección y rendimiento. - Reduce los costos de mantenimiento gracias a su mayor rendimiento. - Reconocido por los fabricantes líderes en equipos fuera de carretera.
<p>Shell Spirax S3 AD 80W-90</p> <p>Aceite multigrado de alto desempeño con aditivos multifuncionales para engranajes que se encuentran sometidos a condiciones de cargas y velocidades extremas, engranajes cónico-helicoidales e hypoidales.</p>	<p>MB-Aprobación 235.20, MAN 342 Tipo M3, MAN 341 GA1, ZF TE-ML: 05A, 12L, 12M, 16B, 17B, 19B, 21A, API GL-5, MT-1. Cumple los requerimientos SAE J 2360.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Prolonga la vida útil de la transmisión y previene las fallas prematuras. - Capacidad extendida de intervalo de drenaje. - Óptima protección de los componentes mediante aditivos especialmente seleccionados.

Shell Spirax

Productos Shell Spirax	Especificaciones y Aprobaciones	Beneficio
<p>Shell Spirax S3 ATF MD3</p> <p>Fluido ATF de alto rendimiento para transmisiones automáticas y sistema de dirección hidráulica en buses, camiones, camionetas y automóviles, entre otras aplicaciones.</p>	<p>Allison C-4, Dexron® III, Ford Mercon</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Óptima protección de los componentes de la caja automática y dirección hidráulica. - Prolonga la vida útil de los componentes de la caja y la dirección. - Reduce los costos de mantenimiento.
<p>Shell Spirax S2 ALS 80W-90</p> <p>Aceite mineral de elevado rendimiento y protección para ejes diferenciales autoblocantes de autos, camionetas, camiones y tractores viales.</p>	<p>API Service Classification GL-5 Limited Slip.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Reduce los problemas asociados a los discos de fricción y los posibles daños en los engranajes del diferencial. - Contribuye a reducir los costos de mantenimiento.
<p>Shell Spirax S2 A Grados SAE 80W-90 / 85W-140</p> <p>Aceite mineral de alto rendimiento para una lubricación y protección efectiva de cajas y ejes diferenciales de autos, camionetas, camiones y equipo fuera de carretera, incluyendo sistemas de ejes con mandos finales de servicio pesado.</p>	<p>API GL-5.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Protección efectiva para una confiabilidad operativa. - Contribuye a reducir los costos de mantenimiento. - Permite unificar la lubricación con un solo aceite de transmisión para los diferentes tipos de vehículos que compone la flota o parque de máquinas.
Shell Gadus		
Productos Shell Gadus	Especificaciones y Aprobaciones	Beneficios
<p>Shell Gadus S3 V460 D2</p> <p>Grasa con espesante de complejo de litio y aceite de elevada viscosidad con aditivos sólidos, para un elevado rendimiento en servicios de cargas pesadas y cargas de choque, propios para engrase de pernos de sistemas articulados de los tractores viales. También, para rulemanos con servicio de baja velocidad de giro, altas cargas y temperaturas.</p>	<p>NLGI: 2. Espesante: Complejo de Litio. Punto de goteo: >240 °C. Test de las 4 bolas: 620 kg.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Reduce los costos de mantenimiento. - Propiedades mejoradas de extrema presión y resistencia a cargas de choque. - Excelente estabilidad mecánica, incluso bajo condiciones de vibración. - Excelente resistencia al agua. - Protección efectiva contra la corrosión. - Alto punto de goteo.
<p>Shell Gadus S3 V220 C2</p> <p>Grasa de complejo de litio de extrema presión para altas prestaciones, aplicables para: rulemanos vehiculares, de acerías, de trituradoras de canteras, de cintas transportadoras, entre otras aplicaciones.</p>	<p>ASTM D4950 LB-GC. SEB 18 12 53. MB 2671 Certified by NLGI according to HPM + HL NLGI: 2. Espesante: Complejo de Litio. Punto de goteo: 240 °C. Test de las 4 bolas: 315 kg.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Reduce los costos de mantenimiento. - Excelente estabilidad mecánica, incluso bajo condiciones de vibración. - Excelente resistencia al agua. - Protección efectiva contra la corrosión. - Alto punto de goteo. - Larga vida útil a altas temperaturas. - Propiedades mejoradas de extrema presión.
<p>Shell Gadus S2 V220 AD2</p> <p>Grasa de espesante de litio y calcio de alto rendimiento con aditivos sólidos para lubricar rulemanos sometidos a trabajo de servicio severo, con cargas de choque y que trabajan en condiciones de humedad elevada.</p>	<p>NLGI: 2. Espesante: Litio / Calcio. Punto de goteo: 175 °C. Test de las 4 bolas: 400 kg.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Reduce los costos de mantenimiento. - Buen estabilidad mecánica y resistencia a la oxidación. - Buenas resistencia contra la corrosión. - Apropiado para trabajos con cargas de choque. - Buenas propiedades adherentes.
<p>Shell Gadus S2 V220 AC2</p> <p>Grasa combinada de litio y calcio para lubricación de rulemanos de ejes automotrices y cojinetes industriales que operan con vibración, altas temperaturas y presencia de agua.</p>	<p>ASTM D4950 LB. NLGI: 2. Espesante: Litio / Calcio. Punto de goteo: 180 °C. Test de las 4 bolas: 315 kg.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Reduce los costos de mantenimiento. - Excelente estabilidad mecánica incluso bajo condiciones de vibración. - Buenas características de resistencia a la corrosión. - Larga vida a temperaturas moderadas.

Shell Gadus

Productos Shell Gadus	Especificaciones y Aprobaciones	Beneficios
<p>Shell Gadus S2 V 220</p> <p>Grasa de litio especial de extrema presión del tipo multipropósito, para engrase de rulemanos y cojinetes de casquillos, en aplicación automotriz e industrial, versatilidad y alta protección contra altas cargas de choques, ambientes corrosivos y húmedo. Se encuentra en grados que permite su bombeo por sistemas centralizados.</p>	<p>NLGI: 00. Espesante: Litio. Test de las 4 bolas: 250 kg. NLGI: 0. Espesante: Litio. Test de las 4 bolas: 250 kg. NLGI: 1. Espesante: Litio. Punto de goteo: 180 °C. Test de las 4 bolas: 315 kg. NLGI: 2. Espesante: Litio. Punto de goteo: 180 °C. Test de las 4 bolas: 315 kg.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Versatilidad y protección óptima en un sin número de aplicaciones. - Desempeño óptimo con menor necesidad de frecuente reengrase. - Reduce el costo de mantenimiento.
<p>Shell Gadus S2 V100 2</p> <p>Grasa de litio tipo industrial, especial para rulemanos de motores eléctricos, ventiladores, soplantes, bomba de agua, entre otros equipos que operen a alta velocidad de giro.</p>	<p>NLGI: 2. Espesante: Litio. Punto de goteo: 180 °C.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Protección efectiva de las partes engrasadas. - Buena resistencia a la oxidación y la estabilidad mecánica. - Permite bajo costo de mantenimiento.
<p>Shell Gadus S2 A320 2</p> <p>Grasa de calcio con aceite viscoso para aplicación naviera e industrial de elevada adherencia y alta resistencia al lavado con agua, especialmente para engrase de cabos, engranajes abiertos de embarcaciones y grúas telescópicas.</p>	<p>NLGI: 2. Espesante: Calcio. Punto de goteo: 85 °C.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Protección efectiva de las partes engrasadas. - Buena resistencia al agua. - Rendimiento de presión extrema.
<p>Shell Gadus S1 V220 2</p> <p>Grasa multipropósito de espesante de litio para aplicaciones de extrema presión.</p>	<p>NLGI: 2. Espesante: Litio. Punto de goteo: >180 °C.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Estabilidad mecánica, mantiene la consistencia y reduce las fugas. - Resistencia al lavado con agua. - Reduce el costo de mantenimiento.
<p>Shell Gadus S3 T 100 2</p> <p>Grasa de alta tecnología con espesante de diurea, diseñada para proporcionar rendimiento óptimo en la lubricación por grasa en rodamientos industriales de carga ligera a altas temperaturas y para motores eléctricos que requieren espesante de urea.</p>	<p>NLGI: 2 Espesante: Diurea. Punto de goteo: 250 °C.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Permite extender considerablemente los intervalos de re engrase. - Larga vida útil a altas temperaturas gracias a su estabilidad a la oxidación. - Extraordinaria resistencia al lavado con agua por inmersión o aerosol.
<p>Shell Gadus S4 OGT 0</p> <p>Grasa con espesante de complejo de aluminio, diseñada para aplicaciones de servicio pesado en ambientes cálidos, equipos de minería como palas, excavadoras, barreno y similares en cables y engranajes abiertos. Contiene una alta cantidad de aditivos sólidos que permite una capacidad de carga muy alta.</p>	<p>Bucyrus SD 4713 P&H: 464 Ver 09, 04-93, 520 Ver 00, 03-97 CAT Service Advisory SA 11-005 SD 4713 NLGI: 0. Espesante: Complejo de Aluminio. Soporta picos de 200 °C.</p>	<ul style="list-style-type: none"> - Excelente capacidad de carga bajo condiciones de operación severas. - Estabilidad mecánica, térmica y alta resistencia a la contaminación. - Alta duración y adhesividad en la superficie engrasada.